



Bild zeigt Sonderausstattung.

HFFS Beutelverpackungs- Maschine im Hygienic- Design FMH 80

Intermittierend arbeitende HFFS-Rundläufermaschine mit acht Stationen im Hygienic-Design zum Herstellen, Füllen und Versiegeln von Flach- oder Standbodenbeuteln von der Rolle - auch mit Wiederverschluss-Systemen.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Non-food, Household, Personal Care.

- Erfüllung höchster Hygiene-Ansprüche der Lebensmittelindustrie
- Beste Reinigbarkeit durch nach unten offener Maschinenkonstruktion
- Konsequente Reduzierung von Ecken, Spalten und geraden Flächen zur Vermeidung von Schmutzansammlungen
- Ideal für Flüssigkeiten und Pulver
- Zentrale Bedienung und Visualisierung über Touch-Bedienpult
- Direkt angetriebene Rollenabwicklung mit Bremsfunktion
- Dosierungen: Schneckendosierer, Schieberdosierer, Dosierpumpen, Durchflussmesser; Synchronisation mit Linear- oder Mehrkopfwage



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Offene Bauweise: Optimaler Zugang und leichte Reinigbarkeit



8-teiliger Rundgang im Hygienic-Design

Technische Daten FMH 80

Ausführung	FMH 80 135 SIMPLEX	FMH 80 225 DUPLEX	FMH 80 935 SIMPLEX / DUPLEX
Beutelmaße [mm]	Breite 50 - 280 Höhe 80 - 350	Breite 50 - 130 Höhe 80 - 250	Breite 50 - 280 (simplex) Breite 50 - 130 (duplex) Höhe 80 - 250 / 350
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis 100*	bis 200*	bis 200*
	* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße		
Beutelmaterial	siegelfähiges Folienlaminat		
Ausstattung	Nassbetriebsausführung (Washdown)		
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA		
Schallpegel [dBA]	≤ 75 ¹⁾		
Leistung [kVA]	ca. 30 ¹⁾		
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ		
Spannungen [V]	400 / 230 / 24		
Luftverbrauch	ca. 550 NL/min, 6 bar ¹⁾	ca. 650 NL/min, 6 bar ¹⁾	ca. 650 NL/min, 6 bar ¹⁾
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 6.300 x 1.750 x 2.400 ¹⁾		

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung — Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Hygienic-Design (z.B. geschlossene Hohlräume)	Kodiereinrichtungen
Nassbetriebsausführung (Washdown)	Standbodenbeutel-Einrichtung
Maschinengestell in Edelstahl	Wiederverschluss-Systeme
Rollenabwicklung mit Bremse direkt angetrieben	Rezepturverwaltung
Servomotorisch angetriebene Siegeleinrichtungen	Begasung mit Stickstoff
Zentrale Bedienung und komfortable Prozessüberwachung	Ultraschallsiegeltechnik
Steuerung: SPS Siemens oder Allen Bradley (Rockwell)	Servomotorische Siegelblockverstellung mit Kamera
Remote Service	Spiegelbildliche Ausführung
	(weitere Details auf Anfrage)

